

LS 20. Serie 5986 y superiores

LS 20-100L/HH/XH • LS 20-150L/HH/XH • LS 20-180L/HH/XH • LS 20-200L/HH/XH

CRONOGRAMA DE MANTENIMIENTO

COMPRESORES DE AIRE A TORNILLO ESTACIONARIO

MANTENIMIENTOS RECOMENDADOS

	CADA 1000	CADA 8000	CADA 20000	CADA 40000
Filtro aceite				
Filtro aire [1]				
Elemento separador primario				
Elemento separador secundario				
Kit de reparacion filtro de linea				
Kit rep. vlv. reguladora				
Kit rep. vlv. solenoide				
Aceite sintético sullube 32 [57 L]				
Flexible salida uc				
Mantenimiento motor auxiliar				
Mantenimiento motor principal				
Kit rep. vlv. ret. aceite				
Articulación derecha				
Articulación izquierda				
Kit reten				
Mantenimiento unidad compresora				
Kit rep. vlv. termostat.				
Horometro		🔍		
Kit sullicon			🔍	
Kit reparación válvula presión mínima				
Kit rep. vlv. alivio				
Elemento de acople		🔍		
Visor completo p/retorno		🔍		
Manómetro de aire		🔍		
Presostato		🔍		
Teletermómetro		🔍		
Trampa de agua			🔍	
Resorte			🔍	
Bobina p/vlv. piloto				
Vlv. retención una via				
Visor de nivel				

IMPORTANTE. La garantía del compresor estará vigente siempre que se utilicen repuestos originales en el equipo. El uso de repuestos originales alarga y potencia la vida útil del compresor y mejora su rendimiento. Adquiera los repuestos originales a través de nuestra red de distribuidores autorizados. Todos los servicios de mantenimiento mencionados corresponden a condiciones normales de uso y operación.

[1] Para los equipos provistos con filtros de aire para servicio pesado el reemplazo del filtro de aire I° deberá realizarse cada 1000 hs. y el filtro de aire II° cada 2000 hs.

Válvula de seguridad calibrar cada 4000 horas.

			🔍
PRIORITARIO	NECESARIO	RECOMENDABLE	REVISAR

