

LS 20. Serie 5986 e inferiores

LS 20-100L/HH/XH • LS 20-150L/HH/XH • LS 20-180L/HH/XH • LS 20-200L/HH/XH

CRONOGRAMA DE MANTENIMIENTO

COMPRESORES DE AIRE A TORNILLO ESTACIONARIO

MANTENIMIENTOS RECOMENDADOS

	CADA 1000	CADA 8000	CADA 20000	CADA 40000
Filtro aceite				
Filtro aire [1]				
Elemento separador primario				
Elemento separador secundario				
Junta flexmaster 3"				
Kit rep. vlv. reguladora				
Kit rep. vlv. solenoide				
Kit reparac. filtro de linea				
Aceite sintético sullube 32				
Mantenimiento motor auxiliar				
Mantenimiento motor principal				
Kit rep. vlv. ret. aceite				
Articulación derecha				
Articulación izquierda				
Kit reten				
Mantenimiento unidad comp.				
Kit rep. vlv. termostat.				
Válvula de seguridad				
Horometro		REVISAR		
Kit sullicon			REVISAR	
Kit reparación válvula presión mínima		NECESARIO		
Kit rep. vlv. alivio		RECOMENDABLE		NECESARIO
Elemento de acople		RECOMENDABLE		
Visor completo p/retorno		PRIORITARIO	RECOMENDABLE	RECOMENDABLE
Manómetro de aire		PRIORITARIO		
Presostato		PRIORITARIO		
Trampa de agua			REVISAR	
Resorte			RECOMENDABLE	
Vlv. retención una via		RECOMENDABLE		
Bobina p/vlv. piloto		RECOMENDABLE		
Teletermómetro				RECOMENDABLE
Visor de nivel				RECOMENDABLE

IMPORTANTE. La garantía del compresor estará vigente siempre que se utilicen repuestos originales en el equipo. El uso de repuestos originales alarga y potencia la vida útil del compresor y mejora su rendimiento. Adquiera los repuestos originales a través de nuestra red de distribuidores autorizados. Todos los servicios de mantenimiento mencionados corresponden a condiciones normales de uso y operación.

[1] Para los equipos provistos con filtros de aire para servicio pesado el reemplazo del filtro de aire I° deberá realizarse cada 1000 hs. y el filtro de aire II° cada 2000 hs.

